

## TPP Pack

Alta transparência e conservação



### Apresentação

As embalagens **Solupack TPP e TBO** são utilizadas em várias aplicações dentro da indústria de alimentos e não alimentos. Foi desenvolvida para o acondicionamento de vegetais minimamente processados e refrigerados para o mercado de varejo. Elas tem alta transparência e alta permeabilidade ao oxigênio, gás carbônico e vapor de água, para aumentar a vida útil de vegetais minimamente processados.

As embalagens **Solupack TPP e TBO** são produzidas com resinas virgens e, portanto, adequadas para o contato direto com alimentos. **Produto disponível para pronta entrega em diversos tamanhos!**

### Informações Técnicas

As embalagens **Solupack TPP e TBO** são filmes de resinas poliolefínicas, com alta transparência, brilho e taxas de permeabilidade ao oxigênio, gás carbônico e vapor de água aumentar a vida útil de produtos que respiram. O material não perde suas características em baixas temperaturas.

### Propriedades

<ul style="list-style-type: none"><li>- Largura Plana: Nominal <math>\pm</math> 5 mm</li><li>- Comprimento: Nominal <math>\pm</math> 5 mm</li><li>- Apresentação: sacos pré-formados</li><li>- Pode ser impressa</li></ul>	PROPRIEDADE	VALOR	UNIDADE
	Permeabilidade – Oxigênio (25° C/0% UR)	2.000	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /dia
	Permeabilidade – Gás Carbônico - (25° C/0% UR)	5.000	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /dia
	Permeabilidade – Vapor D'água – (38°C/90%UR)	3	g/m <sup>2</sup> /dia

### Armazenamento e Manuseio

As embalagens **Solupack TPP e TBO** devem ser armazenadas em lugar fresco e seco, longe de tubulações de vapor e depósitos com alta temperatura ou que recebam raios solares diretamente. Utilize sempre o estoque mais antigo e tenha cuidado com objetos cortantes ou pontiagudos para abertura das embalagens.

## Prazo de Validade

Válido por 2 (dois) anos da data de fabricação.

## Importante

As informações mencionadas baseiam-se em dados reais obtidos em laboratórios. São apenas dados para a orientação de nossos clientes. Representam o que de melhor obtivemos sobre nosso produto até este momento. Assim sendo, os dados não podem ser considerados como absolutos.

Nossa equipe técnica está à disposição de nossos clientes em todo o Brasil, auxiliando no que for necessário para o melhor desempenho de suas linhas de fabricação.

## Processos e Aplicações que usam o produto

- **Atmosfera Modificada ou Controlada** para vegetais minimamente processados.

## Segmentos que usam o produto

A embalagem **Solupack TPE** é muito usada para **Hortifruti (Vegetais In-Natura e Minimamente Processados)** como folhas, saladas, principalmente para o mercado institucional. E, devido seu baixo custo, também tem uso para aplicações gerais em vários segmentos como **Carnes (Frigorífico/Açougue), Hotel, Hospital, Restaurante, Pizzaria, Cozinha, Central, Fast Food, Buffet e Indústria de Alimentos e Não Alimentos.**

## Equipamentos e Soluções Solupack relacionados ao Produto

- **Seladoras** de vários modelos e tamanhos, de acordo com a sua necessidade;
- **Seladoras a Vácuo** de vários modelos e tamanhos, de acordo com a sua necessidade;
- **Peças & Partes & Acessórios;**
- **Assistência Técnica para Equipamentos;**
- **Locação de Equipamentos;**
- **Comodato de Equipamentos.**